

מפרט טכני 90/2019

**תושבת לאחסנת אמצעים בתא
מטען של טנדר סיור**

מפרט טכני 90/2019 – תושבת לתא מטען לטנדר סיור

עמוד 1 מתוך 14

1. כללי:

- 1.1 משטרת ישראל מעוניינת לרכוש תושבת לצורך אחסון אמצעים מבצעיים בתא המטען של רכב סיור מסוג טנדר.
- 1.2 **במידה ויוחלף רכב הסיור יידרש הזוכה להתאים את מידות השכבה התחתונה של התושבת בהתאם למידות הרכב החדש.**
- 1.3 על התושבת יאוחסנו אמצעים מבצעיים שונים כגון: מזוודת "אופק 2", תיקי זיווד שונים עשויים טקסטיל, אמצעים למחסום ואמצעי פריצה שונים. סה"כ משקל הציווד הנמצא על התושבת הינו כ- 120 ק"ג.
- 1.4 ניתן יהיה לתאם הגעה לצורך קבלת התרשמות מהתושבת הקיימת במשטרת ישראל (אב טיפוס) והנדרשת לייצור לפי מפרט זה.
- 1.5 השרטוטים והתמונות המצורפים למפרט, מהווים כלי מסייע לייצור התושבת ומתן הצעת מחיר.
- 1.6 תכולת קיט תושבת בהזמנה:
 - 1.6.1 תושבת המסופקת כחלק אחד כולל כל האביזרים הנדרשים כשהם מחוברים כנדרש במפרט (שילוט, פלטות, חגורות).
 - 1.6.2 דף הסבר עם הוראות אחזקה ואזהרות שימוש.
 - 1.6.3 מודגש כי ייתכנו מקרים בהם התושבת לא תמוקם בצורה אופטימאלית בשל שינויים שונים בתא המטען, שינויים כגון: בליטות, ברגים, דיגומים שונים. במקרה זה, יבצע הספק התאמות וחיתוך של קצוות התושבת בהתאם לתא המטען.

2. תיאור, מבנה ודרישות טכניות:

2.1 תיאור:

- 2.1.1 תושבת הזיווד כוללת מספר שכבות של חומר מוקצף מסוג פלציב מדגמים שונים, פלטה קשיחה, תושבות ברזל (לגלגלי המזוודה), רצועת ניילון ואבזם סגירה.
- 2.1.2 התקנת התושבת תהיה בהנחה בלבד וללא חיבור באמצעות ברגים/ניטים וכדומה. נדרשת התאמה מלאה של התושבת לתצורת הרצפה של תא המטען על מנת למנוע תזוזה של התושבת.
- 2.2 תפעול התושבת בפעילות השוטפת:
 - 2.2.1 הכנסת התושבת לטנדר, על רצפת תא המטען, כך שהתושבת "תשב" בצורה טובה על הרצפה, ללא בליטות.
 - 2.2.2 "הושבת" מזוודת הזיווד "אופק 2" על שקעי הגלגלים שעל הפלטה.
 - 2.2.3 קשירת הרצועה על המזוודת "אופק 2", סגירה ופתיחה, בהתאם לצורך.
 - 2.2.4 הנחת תיק הזיווד הייעודי "אופק 1" לצד מזוודת "אופק 2", בצורה נוחה, אחד לצד השני.
 - 2.2.5 הוצאה והכנסת האמצעים המבצעיים, בצורה שוטפת.
 - 2.2.6 הוצאת התושבת מהטנדר, בעת הצורך והכנסה חזרה.

2.2.7 שטיפה התושבת בתא המטען באמצעות מים בלחץ (גרניק).

2.3 סביבת ההפעלה :

2.3.1 סביבת ההפעלה של התושבת הנה בנסיעה בשטחים פתוחים, בשטח עירוני ובין עירוני, בתנאי דרך סלולים ושאינם סלולים הכוללים בין היתר נסיעה על כביש סלול מסוג אספלט ודרך לא סלולה כגון כורכר ו/או דרך עפר חרושה ו/או חול ים.

2.4 דרישות טכניות :

2.4.1 מידות כלליות של כל חלקי התושבת מפורטות בסעיף זה להלן.
2.4.2 באחריות הספק לבצע, טרם ייצור אב הטיפוס והייצור הסדרתי, מדידה של מקום התקנת התושבת בפועל על מנת לקבל תאימות מלאה לתא המטען של הטנדר.

2.4.3 כל פרטי התושבת ייוצרו מהחומרים המפורטים בטבלת החומרים להלן.

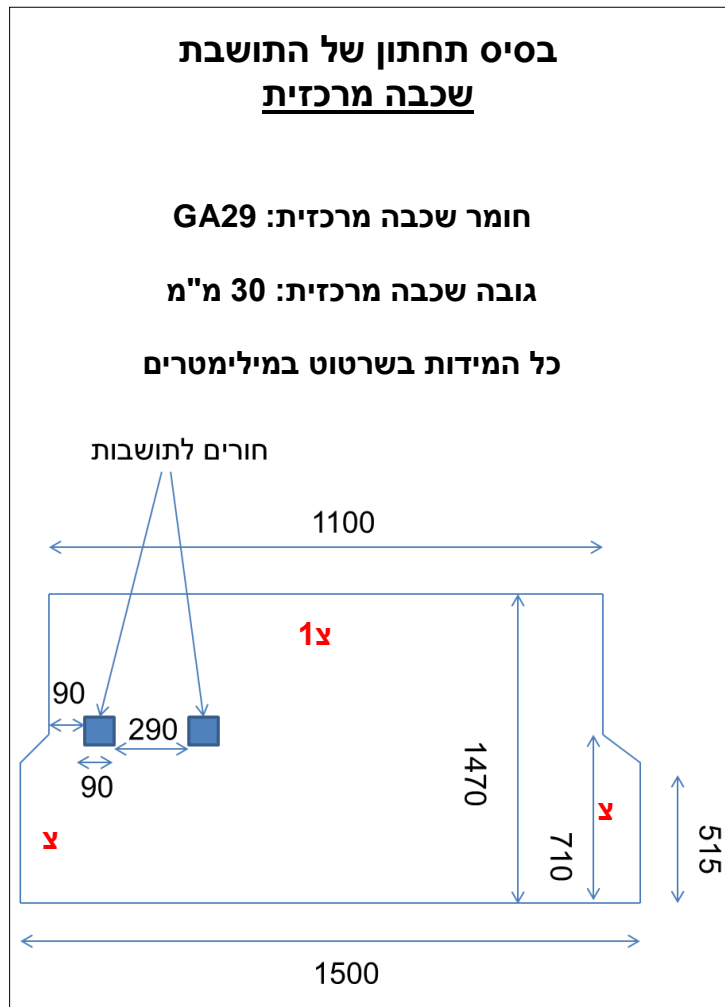
2.4.4 תיאור בסיס התושבת:

2.4.4.1 הבסיס התחתון של התושבת מורכב משני סוגי חומרים בשתי שכבות מודבקות – שכבה מרכזית ושכבה צדדית. את השכבה המרכזית והשכבה הצדדית צ"1 ניתן לייצר לכל היותר עם עד 2 חלקים, כך שבכל שכבה תהיה הדבקה אחת המתברת את 2 החלקים. יתר החלקים ייוצרו מחלק אחד בלבד.

2.4.4.2 שכבה מרכזית:

2.4.4.2.1 חומר השכבה ראשונה הינו מסוג פלציב GA29, עובי 30 מ"מ ובצבע שחור.

2.4.4.2.2 להלן שרטוט כללי של השכבה המרכזית:



מפרט טכני 90/2019 – תושבת לתא מטען לטנדר סיור

2.4.4.3 שכבה צדדית :

2.4.4.3.1 השכבה הצדדית מורכבת משלושה חלקים. שני חלקים

המסומנים ב- "צ" וחלק אחד המסומן ב- "1צ".

2.4.4.3.2 החלקים המסומנים ב- "צ" מודבקים על השכבה המרכזית

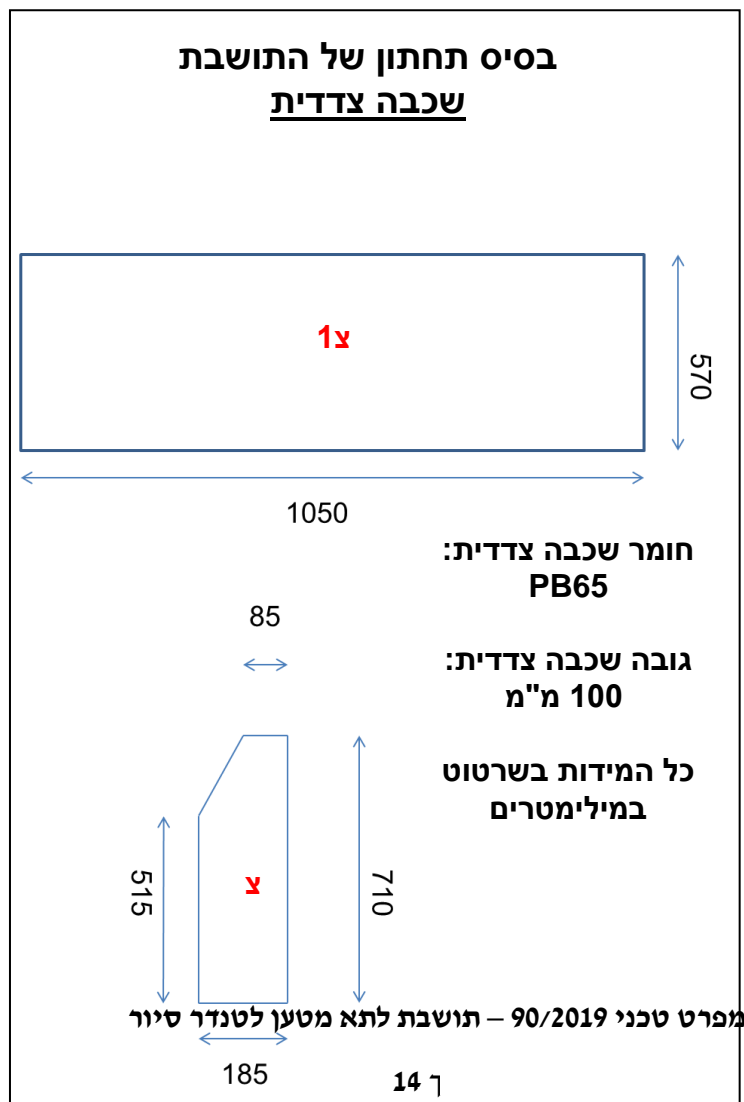
בשני הצדדים והחלק הנותר והמסומן ב- "1צ" מודבק על גבי החלק העליון של השכבה המרכזית. מסומן על גבי השרטוט מיקום ההדבקות.

2.4.4.3.3 חומר השכבה הצדדית מודבק על גבי השכבה המרכזית

באמצעות דבק מחברת "אדסטיק" מדגם 410/407. או מדבק של יצרן אחר. ככל שהדבק לא יהיה דבק של חברת "אדסטיק" יצרף הזוכה מסמך חתום ע"י היצרן / יבואן המצהיר כי הדבק מתאים לחיבור חלקי התושבת.

2.4.4.3.4 חומר השכבה הצדדית הינו מסוג פלציב PB65, עובי 100

מ"מ ובצבע שחור. להלן שרטוט כללי של השכבה הצדדית :



2.4.5 תיאור השכבה העליונה של התושבת – פלטת ABS:

2.4.5.1 השכבה העליונה של התושבת תיוצר מפלטה ABS בעובי 3 מ"מ בצבע שחור.

2.4.5.2 הפלטה לא תודבק/תחובר לשכבות המוקצפות אלא תסופק כחלק נפרד.

2.4.5.3 רצועת ניילון:

2.4.5.3.1 על גבי הפלטה תותקן רצועת ניילון בצבע ירוק וברוחב 50

מ"מ. הרצועה נכנסת לשני חורים בתוך הפלטה ומושחלת מתחת

לפלטה מחור לחור ע"פ התמונה. אורך הרצועה כ- 3000 מ"מ.

2.4.5.3.2 תפירת האבזם לרצועת הניילון יהיה על פי מפרט זה ועל פי

אופיין צה"ל 7-414-22700-90.

2.4.5.3.3 בכל חור של רצועה יבוצעו "פזות" למניעת שחיקה וקרע של

הרצועה לאורך הזמן.

2.4.5.3.4 האבזם יהיה מסוג נקסוס בצבע שחור ויחובר לרצועת

הניילון.

2.4.5.3.5 צפיפות תכים ל- 10 ס"מ: 24-28. תפר X (חיבור הרצועה

לאבזם).

2.4.5.3.6 כל תפר יתחיל וייגמר בתפר חוזר של 25 מ"מ. היה ונקרע

חוט התפירה, יש לבצע תפר חוזר (חיבור הרצועה לאבזם).

2.4.5.3.7 חוט תפירה ניילון 30/40 ע"ק מזערי 4 עד 8 ק"ג (בהתאם

לצרכים בתפירת הרצועה), BONDED שחור. על פי תקן

FED. SPEC. V-T-295, TYPE II, SIZE FF

2.4.6 שקעי מתכת:

2.4.6.1 על גבי הפלטה יחוברו בעזרת ניטים שני שקעים ממתכת.

2.4.6.2 שקע המתכת יהיה מברזל המצופה אבץ והמיוצר על ידי חברת PENN.

2.4.6.3 גודל כל שקע מתכת יהיה במידות של 110*100 מ"מ ובגובה של 20 מ"מ.

2.4.6.4 שני השקעים יתכוננו כך שיתאימו לכניסת הגלגלים של מזוודת זיוד

האמצעים על פי התמונות בנספח א'. הספק הזוכה יקבל דוגמא של מזוודה

טרם יצור אב הטיפוס במידת האפשר, או שיבצע מדידות של מזוודה

מאחת יחידות המשטרה.

3. שלט סימון:

מפרט טכני 90/2019 – תושבת לתא מטען לטנדר סיור

- 3.1 על גבי השכבה העליונה של התושבת (פלטת ABS) יותקן שלט סימון בגודל 20*20 ס"מ.
- 3.2 השלט יהיה מאלומיניום "פוטו מטאל" על רקע כסוף ובעל פינות עגולות.
- 3.3 השלט ימוסמר בכל ארבע הפינות ובפאות למניעת תזוזה ותלישה כתוצאה מהתזת מים או מהאמצעים בתא המטען.
- 3.4 מיקום השלט יהיה על גבי הפלטה מצד ימין. מיקום השלט בפועל יאושר על ידי משטרת ישראל..
- 3.5 על גבי השלט יופיעו הפרטים הבאים :
- 3.5.1 כיתוב "משטרת ישראל" + סמל מ"י.
- 3.5.2 שם הפריט : "תושבת לטנדר סיור".
- 3.5.3 שם היצרן.
- 3.5.4 מק"ט משטרת ישראל לפריט.
- 3.5.5 ברקוד/QR עם מק"ט משטרת ישראל. בעת סריקה יועבר מספר המק"ט למערכת ה-ERP של משטרת ישראל.
- 3.5.6 תאריך ייצור - חודש ושנה.
- 3.5.7 תכולת אחריות לשנתיים.
- 3.5.8 הוראות ניקוי.
- 3.6 סימון זה יבוצע גם על מדבקה שתודבק על השקית שהתושבת ארוזה בתוכה.

4. בטיחות:

- 4.1 כלל מרכיבי התושבת יתוכננו כך שלא תגרם פגיעה למשתמשים.

5. דרישות תנאי הסביבה:

- 5.1 תנאי הסביבה להלן הנם תנאים בהם נדרש האמצעי לתפקד לכל אורך חייו ללא פגיעה באמינות או בבטיחות למשתמשים.
- 5.2 טמפ' קיצון :
- 5.2.1 טמפ' גבוהה: לפי תקן MIL-STD-810G בחינה 501.4 נוהל 1 בטמפ' של 70°C .
- 5.2.2 טמפ' נמוכה: לפי תקן MIL-STD-810G בחינה 502.4 נוהל 1 בטמפ' של 10°C .
- 5.3 בדיקות קבלה במהלך האספקה השוטפת אל מול הזוכה במכרז:
- 5.3.1 הזוכה יעביר למשטרת ישראל את המפורט להלן לאחר זכייתו:
- 5.3.1.1 תכניות מקיפות לבדיקות סדרה. התוכניות תכלולנה לפחות את כל הדרישות הטכניות במפרט.
- 5.3.1.2 טופס בקרת איכות של החברה שעל פיו תבוצע בקרה לכל פריטי הערכה.
- 5.3.2 משטרת ישראל שומרת לעצמה את הזכות לבצע בחינה שוטפת במתקני משטרת ישראל ו/או במפעל היצרן וזאת כפי שיוחלט על ידה בלבד.
- 5.3.3 להלן פירוט הבדיקות שיתבצעו במועד האספקה:
- 5.3.3.1 בדיקת מלאה ומקיפה של הפריט שיסופק תתבצע על פי כל דרישות מפרט זה.

מפרט טכני 90/2019 – תושבת לתא מטען לטנדר סיור

5.3.3.2 באספקה בכמות גבוהה מ- 50 תושבות תיערך בחינה מדגמית בשיעור של עד 10%

5.3.4 במקרה שימצאו פריטים שאינם עומדים בדרישות המפרט, לרבות פסילה של משלוח שלם, משיכתם ממחסן משטרת ישראל ואספקת פריטים תקינים וחדשים במקומם יהיו באחריות הספק ועל חשבוננו. אספקת פריטים תקינים תהיה תוך 45 ימים קלנדריים מיום קבלת ההודעה על הפסילה ואישורה על ידי הספק.

5.4 דרישות טיב ביצוע (Workmanship):

5.4.1 מרכיבי התושבת יתוכננו וייוצרו ברמה ובאיכות אשר תבטיח את עמידת התושבת בדרישות אופיון זה.

5.4.2 מרכיבי התושבת יתוכננו כך שלא יהיו שברים, קרעים, הפרדות חלקים, יציאת תפרים, בלאי מוקדם של החומרים, וכדומה, למשך שנתיים לפחות.

5.4.3 לא יהיו בתושבת פינות או שפות חדות.

5.4.4 רמת הגימור וטיב פני השטח של התושבת תהיה גבוהה.

5.4.5 חיתוך סרטים יעשה בחום.

5.4.6 יש להשתמש בסרטים עם שוליים ארוגים בלבד.

5.4.7 חיבור החלקים העיקריים יעשה בחוט תפירה בע"ק 4 - 8 ק"ג. תפרי עזר ניתן לתפור בחוט בע"ק 4 ק"ג. בכל מקרה אין לערב שני סוגי חוטים בתפר אחד.

5.4.8 כל תפר יתחיל ויסתיים בתפר חוזר באורך 15 מ"מ. היה וניקרע חוט התפירה, יש לבצע תפר חוזר כנ"ל.

5.4.9 צפיפות תכים ל – 10 ס"מ: 24-28.

5.4.10 יש להסיר כל שאריות חוטים, דבק, סימונים וכו' מהמוצר המוגמר.

5.4.11 הבדלי גוונים במוצר המוגמר: יש להקפיד על התאמת הגוונים.

6. אחריות

6.1 הזוכה אחראי לטיב, האיכות והביצועים של התושבות שיסופקו שנתיים לפחות החל מתאריך אספקתן. האחריות תהיה על כל חלקי ואביזרי התושבת לרבות: קרע, שבר, אבזם לא תקין, חלקים דבוקים שנפרדו, עיוותים בתושבת, פתיחת תפרים, סדק בפלטה, חלודה במתכת, יציאת ניטים, התנתקות שקע ברזל מפלטה, התנתקות שלט סימון.

6.2 האחריות כוללת שימוש מבצעי ומנהלי בתושבת אך לא כוללת פגיעה במזיד בתושבת אם תתבצע.

6.3 עמידה בבחינת הקבלה אינה משחררת את החברה/יצרן/ספק מאחריותו למוצר.

6.4 בכל תקופת האחריות יהיה הספק אחראי להעברת הפריטים אל ומנקודת האיסוף בבית דגן או מרלוי"ג מ"י בסמוך לבית שמש בהתאם לשיקול דעתה הבלעדי של מ"י

6.5 באספקת התושבת - כל תושבת תעטף בשקית ניילון חזקה לשמירה על המוצר.

6.6 תושבות תקולות - באחריות הספק למשוך התושבות מבית דגן ו/או מרלוי"ג באזור בית שמש. מקבלת קריאת שירות.

- 6.7 גמר תיקון והחזרת התושבות תקינות על ידי הספק לבית דגן ן ו/או מרלוי"ג בתוך 17 מים קלנדריים מיום הזמנת השירות.
- 6.8 במקרה של כשל סדרתי שיתגלה על ידי הספק או הרוכש, יבצע הספק את הפעולות הבאות:
- 6.8.1 יחקור את הכשל וידווח למשטרת ישראל על הממצאים וההמלצות לפעולה.
- 6.8.2 יתקן או יחליף ללא חיוב את התושבות הפגומות תוך 30 ימים קלנדריים מיום הגשת ההמלצות לפעולה.

נספח א' - תמונות המחשה לתושבת

התושבת- מבט בתוך תא המטען של הטנדר פלטת ABS על גבי בסיס התושבת :



התושבת ללא הפלטה ABS עליונה :



שכבה עליונה של התושבת פלטת ABS עם שקעי מתכת :

מפרט טכני 90/2019 – תושבת לתא מטען לטנדר סיור

עמוד 10 מתוך 14



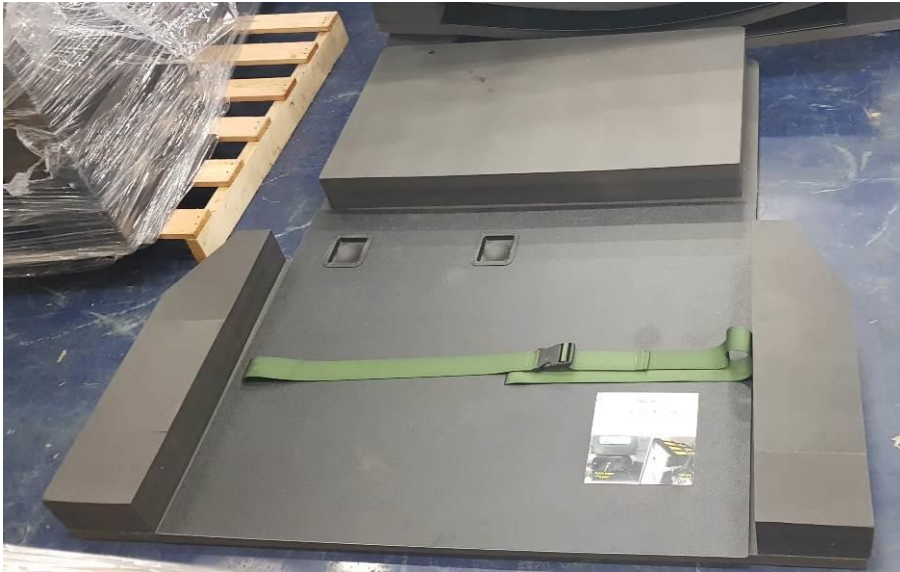
פלטה ABS מורמת מעל השכבה התחתונה- מבט לחלק תחתון. מבט על רצועה שמושחלת מלמטה, מבט על שקעי מתכת שנראים מלמטה:



מפרט טכני 90/2019 – תושבת לתא מטען לטנדר סיור

עמוד 11 מתוך 14

שכבה תחתונה מונחת מחוץ לרכב:



שקעי ברזל לגלגלי המזוודה:



מפרט טכני 90/2019 – תושבת לתא מטען לטנדר סיור

עמוד 12 מתוך 14

מזוודת הזיוד ותיק הזיוד מונחים על התושבת בטנדר :



מזוודת הזיוד בתא המטען, מונחת על התושבת :



מפרט טכני 90/2019 – תושבת לתא מטען לטנדר סיור

עמוד 13 מתוך 14

מבט על מזוודת הזיוד – הגלגלים "ישבו" בתוך שקעי הברזל בתושבת:



שלט סימון על גבי שכבה עליונה – פלטת ABS:



מפרט טכני 90/2019 – תושבת לתא מטען לטנדר סיור

עמוד 14 מתוך 14